



番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号	
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不 適 格		
(9)	減速機						
(10)	駆動鎖	駆動鎖の張りの状況 イ. 製造者が指定する 要是正となる基準値 ( mm ・ % )					
		ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要是正となる基準値 ( mm ・ % )					
		スプロケットと駆動鎖のかみ合いの状況					適 ・ 否
		駆動鎖の伸び イ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm ・ % ) 要是正となる基準値 ( mm ・ % )					
		ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm ・ % ) 要是正となる基準値 ( mm ・ % )					
		駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ イ. 構造上対象外 ロ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm ・ % ) 要是正となる基準値 ( mm ・ % ) ハ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm ・ % ) 要是正となる基準値 ( mm ・ % ) ニ. 歯面を目視により確認					
(11)	踏段反転装置						
2	昇降口						
(1)	ランディングプレート						
(2)	くし板						
(3)	くし板及び踏段のかみ合い						
(4)	インレットガード						
(5)	昇降起動スイッチ						
(6)	警報及び運転休止スイッチ						
(7)	速度 定格速度 ( m/min )	上昇	m/min				
		下降	m/min				
3	中間部						
(1)	ハンドレール駆動装置						
(2)	ハンドレール						
(3)	内側板						
(4)	踏段						
(5)	踏段レール又はローラー						
(6)	踏段鎖、ベルト又は踏段 相互のすき間	踏段鎖の給油の状況				適 ・ 否	
		ベルトの劣化の状況				適 ・ 否	
		踏段相互のすき間				mm	
(7)	スカートガード						
4	安全装置						
(1)	インレットスイッチ						
(2)	非常停止ボタン						
(3)	スカートガードスイッチ						
(4)	踏段鎖安全スイッチ又はベルト安全スイッチ						
(5)	踏段浮上り検出装置						
(6)	駆動鎖切断時停止装置	作動の状況				適 ・ 否	
		可動部の状況				適 ・ 否	
		設定の状況				適 ・ 否	
(7)	ハンドレール停止検出装置						

番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不 適 格	
<b>5</b>	<b>安全対策</b>					
(1)	交差部固定保護板					
(2)	転落防止柵、進入防止用仕切板及び誘導柵					
(3)	落下物防止網					
(4)	踏段上直部の障害物					
(5)	交差部可動警告板					
(6)	踏段面注意標識					
(7)	登り防止用仕切板					
(8)	防火区画を形成するシャッター又は戸との連動停止装置					
<b>6</b>	<b>その他</b>					
(1)	車いす搬送用踏段					
<b>7</b>	<b>上記以外の検査項目</b>					
<b>特記事項</b>						
番号	検査項目	検査事項	指摘の具体的内容等	改善策の具体的内容等	改善(予 定)年月	

建築物等の名称: \_\_\_\_\_

登録番号 \_\_\_\_\_